

NOTAS SOBRE SOLDA

- REALIZAR SOLDA DE ACORDO COM AWS:
- ARCO SUBMERSO F6X-EXXX ou F7X-EXXX;
- ELETRODO REVESTIDO: E60XX ou E70XX;
- MIGMAG: ERTOS-X;
- AS SOLDAS DEVERÃO SER VERIFICADAS E APROVADAS PROFISSIONAL CAPACITADO PARA SUA ACEITAÇÃO ESTRUTURAL.

OBSERVAÇÕES SOBRE EXECUÇÃO

- A ESTRUTURA DETALHADA DEVERÁ SER FIXADA SOMENTE SOBRE ESTRUTURA DE CONCRETO ADEQUADA PARA SEU RECEBIMENTO, NUNCA SOBRE ALVENARIA.
- AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS EM LOCO, ANTES DE SER REALIZADA A MONTAGEM DA ESTRUTURA;
- FAZER PRÉ MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA;
- NÃO É PERMITIDA A SUBSTITUIÇÃO DOS CHUMBADORES OU DOS PARABOLTS POR VERGALHÕES PARA REALIZAR A ANCORAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA NA ESTRUTURA DE CONCRETO ARMADO;
- OBSERVAR AS MEDIDAS DAS CHAPAS DE BASE;
- REALIZAR AS CHAPAS DE FECHAMENTO NAS VIGAS METÁLICAS;
- TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS POR PROFISSIONAL TÉCNICAMENTE HABILITADO, E DEVERÃO SER INSPECIONADAS PARA ACEITAÇÃO ESTRUTURAL;
- ESPESSURAS MÍNIMAS DE CORDÃO, SOLDAS DE FILETE E OUTROS TIPOS DE SOLDA DEVERÃO SER EXECUTADOS RESPEITANDO AS DETERMINAÇÕES DA NORMA ABNT NBR 8800 E A ANSI/AWS A2.4;
- REALIZAR JATEAMENTO ABRASIVO SECO, PINTURA COM PRIMER ALQUÍDICO (2 DEMÃOS) E, POSTERIORMENTE ESMALTE ALQUÍDICO (2 DEMÃOS);
- AS COTAS INDICAM O ESPAÇAMENTO ENTRE OS EIXOS DAS PEÇAS.

CONSIDERAÇÕES DE PROJETO

- PROJETO DE COBERTURA EM ESTRUTURA METÁLICA;
- AÇO UTILIZADO: ASTM A-36;
- INCLINAÇÃO DO TELHADO: 5%;
- TELHA UTILIZADA: TELHA METÁLICA;
- CARGA DE TELHA (FABRICANTE): 0,140 kN/m²;
- CARGA ADICIONAL NORMATIVA (NBR 6120): 0,250 kN/m²;
- REFERÊNCIAS NORMATIVAS: ABNT NBR 8800, ABNT NBR 6120, ABNT NBR 6123, ABNT NBR 14762 E ANSI/AWS A2.4

NOTAS SOBRE INSPEÇÃO

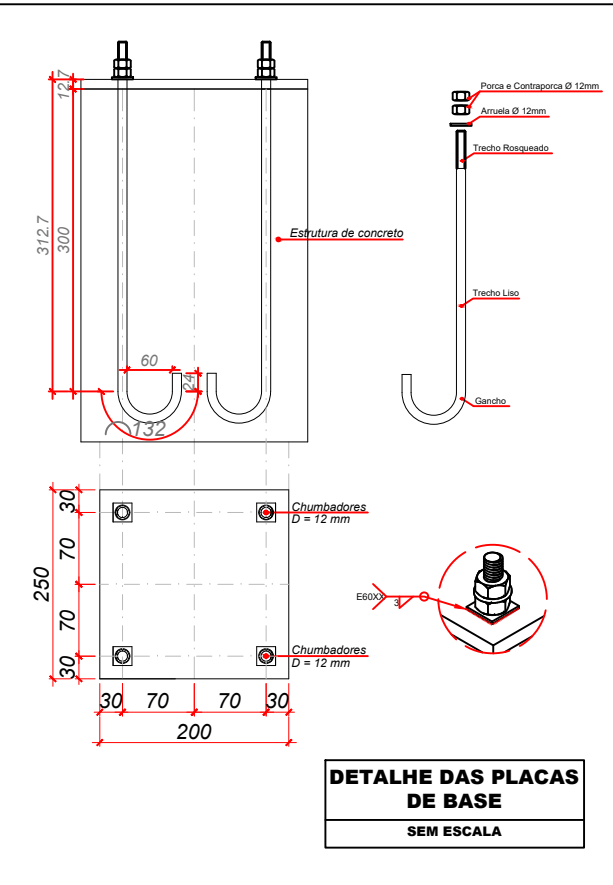
- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO PARA QUE SEJA ATESTADA A QUALIDADE DA SOLDA DAS PEÇAS FABRICADAS;
- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO DAS DIMENSÕES E DA INTEGRIDADE DAS PEÇAS ENTREGUES PELO FORNECEDOR E QUE SERÃO UTILIZADAS PARA EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA DETALHADA NESTE PROJETO;
- AS INSPEÇÕES E VERIFICAÇÕES QUANTO A INTEGRIDADE DOS PERFS, DAS PEÇAS E DA SOLDA REALIZADA DEVEM SER FEITAS POR PROFISSIONAL TÉCNICAMENTE HABILITADO, NO CASO, O ENGENHEIRO RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA.
- É NECESSÁRIO QUE SEJA APRESENTADA DOCUMENTO QUE CONTENHA AS ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS, COMO AS DIMENSÕES DOS PERFS, ESPESSURA DE CHAPA E TIPO DE AÇO PARA QUE O FISCAL DA OBRA FAÇA A DEVIDA CONFERÊNCIA.
- FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS VIGENTES;

NOTAS SOBRE OS MATERIAIS

- AÇO UTILIZADO: ASTM A-36;
- PERFS DE CHAPA DOBRADA;
- LIMITE DE ESCOAMENTO MÍNIMO: 250 MPa (36000 PSI);
- RESISTÊNCIA LIMITE DE RUPTURA: 400 MPa (58000 PSI);
- CHUMBADOR: CHUMBADOR TIPO GANCHO (OBSERVAR DETALHAMENTO ESPECÍFICO);

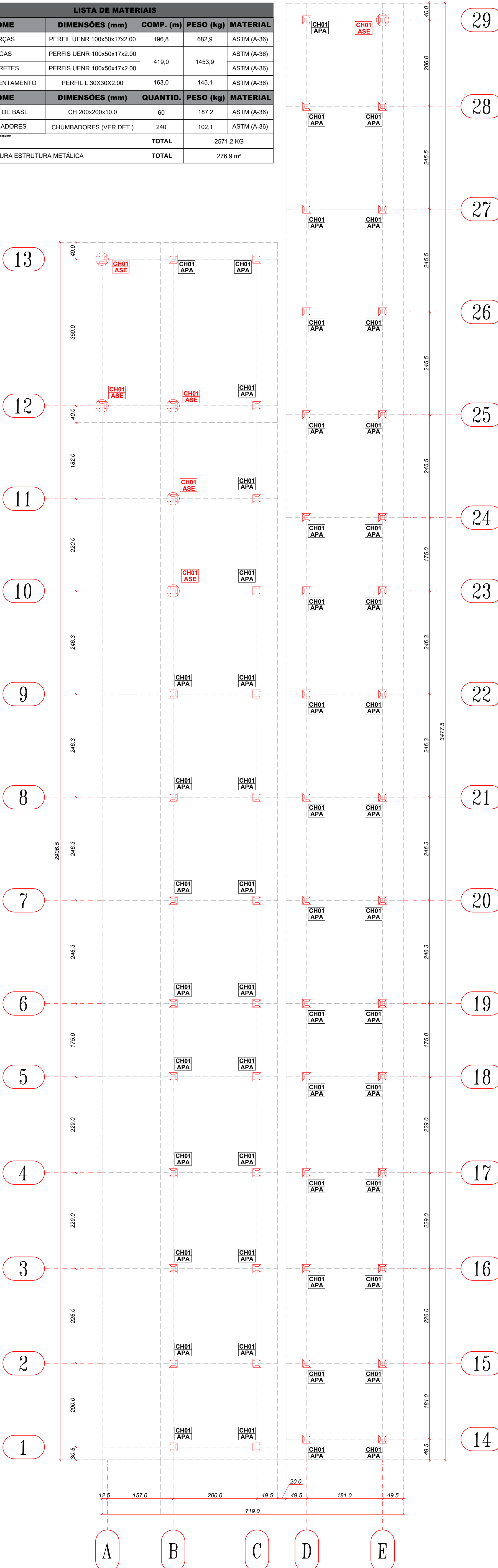
DEMAIS OBSERVAÇÕES:

- EM CASO DE NECESSIDADE DE ALTERAÇÃO, CONSULTAR O PROJETISTA;
- QUALQUER DÚVIDA, ENTRAR EM CONTATO COM O PROJETISTA OU COM A GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA DA SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO;
- OS CÍRCULOS VERMELHOS COM NÚMEROS DENTRO INDICAM OS PERFS CORRESPONDENTES AOS NÚMEROS DA LEGENDA;
- COTAS EM MILÍMETROS, EXCETO NOS LOCAIS INDICADOS.

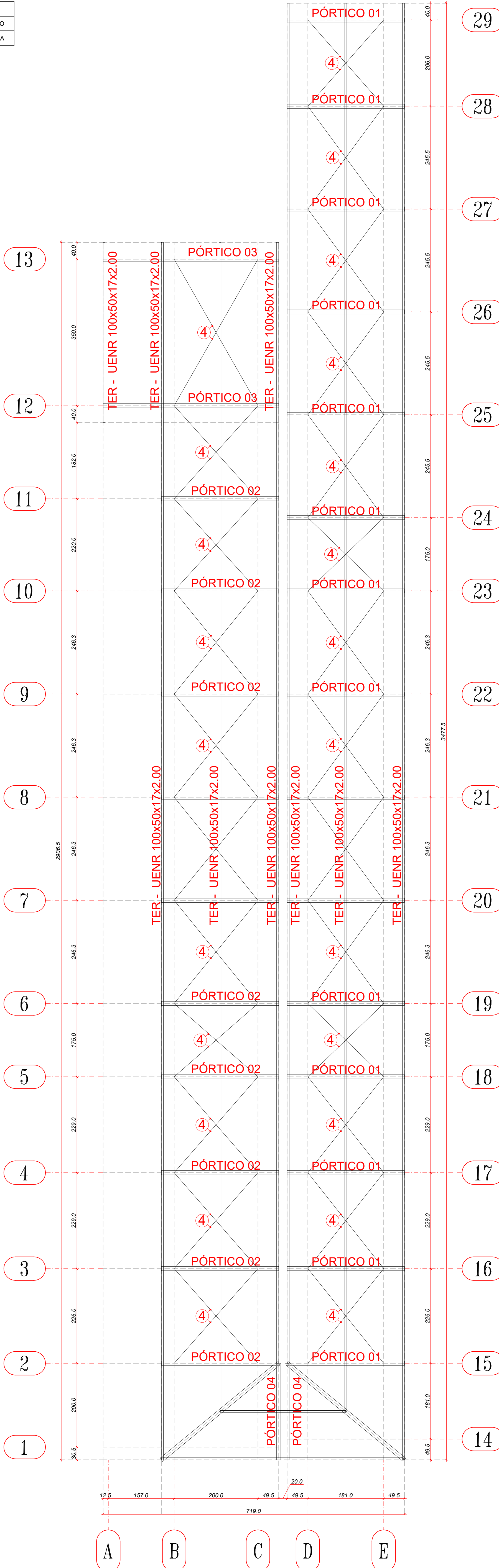


LISTA DE MATERIAIS				
Nº	NOME	DIMENSÕES (mm)	COMP. (m)	PESO (kg)
1	TERÇAS	PERFIL UENR 100x50x17x2.00	196,8	682,9
2	VIGAS	PERFIS UENR 100x50x17x2.00	419,0	1453,9
3	PILARETES	PERFIS UENR 100x50x17x2.00	163,0	145,1
4	CONTRAVENTAMENTO	PERFIL L 30x30x2.00	163,0	145,1
Nº	NOME	DIMENSÕES (mm)	QUANTID.	PESO (kg)
5	PLACAS DE BASE	CH 200x200x10.0	60	187,2
6	CHUMBADORES	CHUMBADORES (VER DET.)	240	102,1
TOTAL				2871,2 KG
PINTURA ESTRUTURA METÁLICA				276,9 m²

LEGENDA	
APA	APOIO SOBRE ARRIMO
ASE	APOIO SOBRE ESTACA

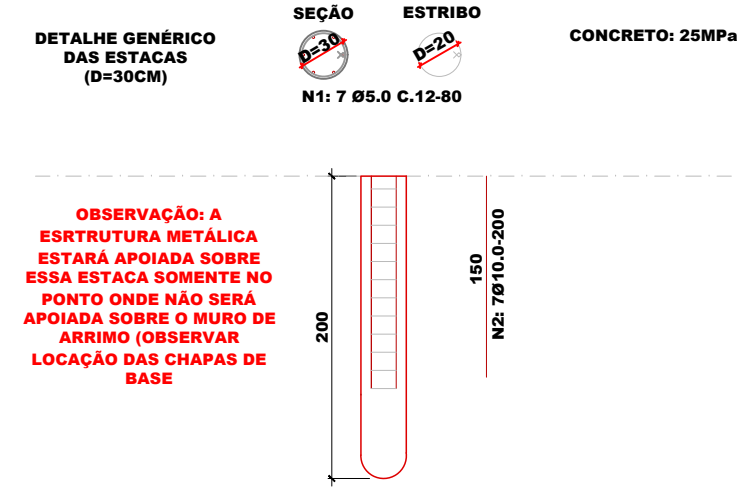


LOCAÇÃO APOIOS
ESC: 1/50



DETALHAMENTO DA COB.
ESC: 1/50

**DETALHE DAS ESTACAS (x6)
(OBSERVAR PLANTA DE LOCAÇÃO DAS CHAPAS DE BASE)**



LISTA DE AÇO (ESTACAS)				
POSIÇÃO	DIÂMETRO	QTD.	UNITÁRIO	TOTAL
N1	5,0	42	0,8	33,6
N2	10,0	36	1,5	54,0
RESUMO DO AÇO (ESTACAS)				
DIÂMETRO	COMPRIMENTO	PESO	TIPO	
5,0	33,6	6,23	CASO	
10,0	54,0	33,32	CASO	
TOTAL		41,55 KG		

DETALHES DE SOLDA

DETALHAMENTO DE SOLDA DAS TERÇAS NOS BANZOS/VIGAS

DETALHAMENTO DE SOLDA DOS 2 PERFS U ENRIQUICIDOS

REFERÊNCIAS:

1. SETA (LOCAL ONDE SERÁ EFETUADA A SOLDA);
2. LINHA DE REFERÊNCIA;
3. SÍMBOLO DA SOLDA (VER TABELA ABAIXO);
4. SÍMBOLO SOLDA PERMETRAL (EXECUTAR SOLDA EM TODO O CONTO ROUNO DA LIGAÇÃO);
5. EXECUTAR A SOLDA NO LOCAL DA MONTAGEM DA ESTRUTURA;
6. LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA;
7. PROFUNDIDADE DO BISEL EM SOLDAS EM ÂNGULO; E O LADO DO CORDÃO DE SOLDA;
(E) TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO;
L. COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA;
D. DADO SUPLEMENTAR, EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRODO A UTILIZAR E O
PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

Tabela 10 ABNT NBR 8800:2008

Espessura da chapa mais grossa | Tamanho máximo do lado de uma solda (H) Dimensões em mm (*)

Menor que ou igual a 6,35	3
Menor que ou igual a 9,53	5
Menor que ou igual a 12,5	6
Menor que ou igual a 19	8

(*) Executada em uma só passada

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de Filete		

ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO

_____/_____/_____
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CE PROFESSOR JOAQUIM FRANCISCO SANTIAGO

PASSARELA I

ENDEREÇO
AV. CONTORNO, JARDIM IPANEMA, NIQUELÂNDIA, CEP 76420000

ÁREA DO TERRENO | ÁREA EXISTENTE | ÁREA DE REFORMA | ÁREA A CONSTRUIR | ÁREA TOTAL
VER PROJ. ARQ. | VER PROJ. ARQ. | VER PROJ. ARQ. | VER PROJ. ARQ. | VER PROJ. ARQ. | VER PROJ. ARQ. | VER PROJ. ARQ. | VER PROJ. ARQ.

AUTOR: ENG. JOAO GABRIEL PEREIRA SILVA - CREA: 1021666785 D/GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.409.705/0001-20
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE CPF: 041.530.091-64

ESTRUTURA METÁLICA

TIPO DE PROJETO

LOCALIZAÇÃO DOS APOIOS
DETALHAMENTO DA COBERTURA
DETALHAMENTO DOS PÓRTICOS

ASSEMBLUNTO:

DATA:	FEVEREIRO/2026	ESCALA:	INDICADA	REVISÃO:	00	Nº PRIORIT:	-
REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO				

1/1
FOLHA